



## 1. SPECIFICATIONS

### 1.1 MACHINE A POINTER SIP-HAUSER MP-53

#### - PRECISION

Précision des positionnements, lors des déplacements sur la course totale des axes X and Y, pour une approche bi-directionnelle..... 0,004 mm - .00016 in

#### - CAPACITES

Course de la table (X) ..... 900 mm - 35.5 in

Course de la poupée (Y) ..... 600 mm - 23.5 in

Course verticale du quill (Z) ..... 200 mm - 7.9 in

Course verticale de la traverse (W) ..... 635 mm - 25 in

Passage entre montants ..... env. 950 mm - 37.4 in

Passage entre nez de broche et table ....15-850 mm - .6-33.5 in

#### - TRAVERSE MOBILE (W)

Vitesse de déplacement ..... 800 mm/min 31.5in/min

#### - TABLE (X)

Surface utile ..... 1020 x 860 mm - 40 x 34 in

Charge maximum admissible..... 800 kg - 1760 lbs

Avance de fraisage ..... 1 à 6000 mm/min - .05 à 236 in/min

Avance rapide ..... 6000 mm/min - 236 in/min

Largeur des rainures en T ..... 14 mm - .55 in

#### - POUPEE (Y)

Avance de fraisage ..... 1 à 6000 mm/min - .05 à 236 in/min

Avance rapide ..... 6000 mm/min - 236 in/min

#### - BROCHE (Z)

Vitesse de rotation, réglable en continu  
..... 10-800 et 800 à 2500 t/min

Avances automatiques d'alésage, réglables en continu  
..... 0,01 à 0,39 mm/t

Diamètre du quill ..... 110 mm - 4.3 in

Cône de fixation des outils ..... ISO - 40

Puissance du moteur de broche ..... (6 CV)4,5 kw

- Serrage automatique des outils

- Arrêt automatique en profondeur

- Inversion du sens de rotation de la broche

- Présélection des vitesses de broche

- Affichage de la profondeur Z

(mouvement quill) ..... 0,01 mm - 0.001 in