

1.1.-SPECIFICATIONS ET CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

TL-25

TÊTE

Course verticale (Axe Y)	1.000 mm
Course du Ram (Axe Z)	1.000 mm

TABLE

Course longitudinale (Axe X).....	2.500 mm
Longueur de la table.....	2.860 mm
Largueur de la table	1.000 mm
Hauteur du banc (depuis le sol)	900 mm
Hauteur minimale du centre de la broche (position horizontale) à la partie supérieure du banc.....	0 mm
Nombre de rainures en T	7
Distance entre rainures en T.....	140 mm
Largueur des rainures en T	22 mm
Tolérance des rainures en T	H7=0 ^{+0,021}
Poids maximum admissible sur la table	3.000 kg/m ²

MANDRIN

Puissance du moteur.....	28 Kw
Cône de la tête du mandrin	DIN-69871-A / ISO-50
Diamètre de l'appui avant.....	85 mm
Nombre de vitesses.....	13÷250÷2.000 t/min

AVANCES ET COURSS RAPIDES

Gamme d'avances	2÷5.000 mm/min
Courses rapides: Axe X (longitudinal)	15.000 mm/min
Axe Z-Y (Trans. et Vert.)	15.000 mm/min
Puissance moteur avances: Axe X (long.)	37 Nm
Axe Y (vert.).....	18 Nm
Axe Z (trans.).....	18 Nm

COUPURE

Máx. poussée de l'essieu à la haut. de coupe	11.000 N
Máx. capacité de coupe (acier doux) Fraisage	cm/min
Perçage.....	mm

PRECISION

Précision de position	0,020 mm
Répétabilité.....	0,015 mm

<u>POIDS APPROXIMATIF</u>	19.000 kg
---------------------------------	-----------

TL-25

Porte-outils N° 50 Bride en V ISO 7388/2 type-A

Pince de traction Type Collier "OTT" pour mandrin ... ISO 7388/2 forme-A

REFROIDISSEMENT

Système de refroidissement à faible pression: 3 bar

Capacité du réservoir 250 litres

Débit maximum de la moto-pompe 50 L/min

ARRIVEE D'AIR

Fourniture d'air à la machine 300 L/min à 4,5 bar