



Maquinas Talleres Luis Alonso S.L

C/Romanones,s/n 06240 Fuente de Cantos (Badajoz)

Tlf: 924 50 03 36 Fax: 924 50 10 51

Email: maquinasalonso@maquinasalonso.com

Web: <http://www.maquinasalonso.com>



Tipo:	Taladro
Referencia:	4235
Marca:	ERLO
Modelo:	TC 25
Subtipo:	Columna

Características Generales

Ø max. taladro acero	25 mm
Ancho de la base	480 mm
Cono husillo	MORSE 3
Desplazamiento del husillo	180 mm
Distancia máx eje husillo columna	320 mm
Escote husillo columna	320 mm
Largo de la base	755 mm
Nº Velocidades del husillo portabrocas	8
Tipo de transmisión	Caja de Cambio
Velocidad min/máx del husillo portabrocas	134/970 rpm
Ø de la columna	150 mm
Ø máx. roscado en acero	M 30

Características de la Mesa

Ángulo de inclinación de la mesa	SI
Distancia máx de la mesa al husillo	846 mm
Distancia mín de la mesa al husillo	60 mm

Características Eléctricas

Potencia motor husillo	1 Cv
Potencia motor refrigeracion	0,10 Cv
Potencia Total	1,10 CV
Voltaje	220/380 V

Dimensiones y Pesos

Alto	2.217 mm
Ancho	480 mm
Largo	755 mm
Peso	440 Kg

Compra – Venta – Intercambio – Automatización – Reconstrucción
 Diseño CAD y fabricación de utillaje, manipuladores – cargadores
 Reconversión de máquinas convencionales a CNC –
 Actualizaciones de CN



Maquinas Talleres Luis Alonso S.L
C/Romanones,s/n 06240 Fuente de Cantos (Badajoz)
Tlf: 924 50 03 36 Fax: 924 50 10 51
Email: maquinasalonso@maquinasalonso.com
Web: <http://www.maquinasalonso.com>

Imágenes de la maquinaria



Compra – Venta – Intercambio – Automatización – Reconstrucción
Diseño CAD y fabricación de utillaje, manipuladores – cargadores
Reconversión de máquinas convencionales a CNC –
Actualizaciones de CN



Maquinas Talleres Luis Alonso S.L

C/Romanones,s/n 06240 Fuente de Cantos (Badajoz)

Tlf: 924 50 03 36 Fax: 924 50 10 51

Email: maquinasalonso@maquinasalonso.com

Web: <http://www.maquinasalonso.com>



Compra – Venta – Intercambio – Automatización – Reconstrucción
Diseño CAD y fabricación de utillaje, manipuladores – cargadores
Reconversión de máquinas convencionales a CNC –
Actualizaciones de CN
