

Nr. des Datenträgers		WOTAN Maschinenkarte für Waagrecht-Bohr- und Fräsmaschine			Kurzzeichen nach DIN	
Benennung		Waagrecht-Bohr- und Fräswerk		Typ RAPID 5 C		Inv.-Nr. 111 01
Hersteller		WOTAN-WERKE GMBH · 4000 DÜSSELDORF 1		Fabrik-Nr. 67.009		Bestell Tag/Nr. 14. 11. 83
				Baujahr 1983 Anschaffung		Liefer
Kennzeichen der Maschine			Besonders geeignet für		Kostenstelle 220	
Spindelstock	Bohrspindel-φ	160 mm		Standort Halle 2		
Bohrspindel-Innenkegel		iso 50		Maschinen-Gruppe 111		
Werkzeug-Einzugsvorrichtung:		hydraulisch/mechanisch		Kostenklasse		
gr. Bohrtiefe (Spindelhub) in einem Zug (Z)		700 mm		Gütegrad		
Frässpindel-Werkzeugaufnahme		240 mm				
Planorehscheiben-φ		mm				
gr. Ausdreh-φ mit Plandrehscheibe und normalem Stahlhalter		mm				
Planschieberweg in einem Zug		mm		Zubehör/Sondereinrichtungen		
Senkrechtverstellung des Spindelstockes (Y)		3800 mm		Plandrehscheibe		feste Setzstocklagerbuchse
kl. / gr. Entfernung von Bohrspindel-Mitte bis Aufspannfläche		510 / 3800 mm		festes Stützlager		Mitlaufende Setzstocklagerbuchse
Tragbalkenquerschnitt		340 mm x 340 mm		Umlaufendes Stützlager		Hebezug
Tragbalkenweg in einem Zug (W)		700 mm		Spannhülse		Optik vertikal
Ständer	verstellbar quer zur Bohrspindel (X)	10000 mm		4	Winkelfräsaparat e s. Bemerk.	Optik: quer
		verstellbar längs zur Bohrspindel		Vertikalfräsaparat		Optik: längs
gr. Entfernung von Frässpindel b Setzstocklager		mm		X	Kühlwassereinrichtung	Positionsanzeige
Tisch	Höhe mm; fest / 360° drehbar	mm		Sprühnebelkühlung		Lochstreifensteuerung
verstellbar zur Bohrspindel m./o. Selbstgang längs		mm		X	Kühlanlage-Spindelsystem	X Handeingsbesteuerung WOTAN
verstellbar zur Bohrspindel m./o. Selbstgang quer		mm		Spänelördereinrichtung		1500/3
Aufspannfläche mm x mm; max. Belastung		kg		Werkzeugwechsler		
T-Nuten: Anzahl ; Größe H7 DIN 650; Abstand		mm		Stromlaufplan-Nr. 67.009		Funcamentplan-Nr. 653306, 5110
Setzstock	verschiebbar	mm		Spannung 380 V		Flächenbedarf
verstellbar zur Bohrspindel längs v. Hand ? selbst.		mm		Stromart Y Δ 50 Hz		3,85 m · 14,50 m
Höhenbewegung des Lagers selbst? v. Hand		mm		Ges. Leistungsbedarf ca. 120 kW		Höhe 7,36 m
Lager: Anzahl 1, Bohrungs-φ (für Lagerbuchse / Umfö. Setzstocklager)		mm				Gewicht ca. 62300 kg
Länge der Bohrung		mm		Ausgestellt: Tag 7.12.83		Name Schröter

ähnlich AWF 3011 (sinngemäß geändert)

Motor für	Hersteller	Motor-Typ u. Nr.	Ausführungsform nach DIN 42950	Leistung in kW	Drehzahl in U/min.	Motor-Inv.-Nr.
Hauptantriebsmotor	AEG	B18.06	B5 IP23	33	3000	
andere Antriebe siehe Prüfprotokoll für Bohr- und Fräswerke P 51.006						
Bohrspindel		Drehzahl in U/min. 1,25 - 1250		Bohr- und Fräsvorschübe W-, X-, Y-, Z		
				mm/U 0,01 - 90	mm/min. 1 - 5000	
max. Drehzahl bei aufgesetzter Plandrehscheibe Stahlhalter abgenommen; Planschieber in Mittelstellung				Bohr- und Fräsvorschübe der Plandrehscheibe		
Plandrehscheibe				Normal mit Wechselrädern		
				mm/U	mm/min.	mm/U mm/min.
Maschine steht 1040 mm unter Flur Plattenfeld ab Flur 50 mm				Eilgang der Achsen W-, X-, Y-, Z 5 m/min.-		
				Gewindeschneiden mit Wechselrädern: Räderverhältnisse: siehe Tabelle in der Betriebsanleitung		
Bemerkungen	Winkelfräskopf	1600 Nm, n = 1,25 - 1250 U/min		(4x90° Index)		
	Sonderwinkelfräskopf	630 Nm, n = 1,25 - 1250 U/min		(4x90° Index)		
	Winkelfräskopf	600 Nm, n = 1,25 - 1250 U/min				
	Universal-Fräskopf	1600 Nm, n = 1,25 - 1250 U/min				