

TOUR A COMMANDE NUMERIQUE

Armoire de commande FUSION 640 M T / MAZAK type INTEGREX 200 SY

Année: 1999

SPECIFICATIONS STANDARDS (STANDARD SPECIFICATIONS)

Diamètre d'usinage maxi / <i>max machining diameter</i>	570 mm
Course Axe X / <i>X axis travel</i>	530 mm
Course Axe Z / <i>Z axis travel</i>	1065 mm
Course Axe Y / <i>Y axis travel</i>	140 mm
Course 2ème axe Z / <i>2nd Z axis travel</i>	1005 mm
Vitesse de broche / <i>spindle speed</i>	5000 rpm
Alésage de la broche / <i>spindle bore</i>	61 mm
Vitesse outil tournant / <i>rotary tool speed</i>	6000 rpm

MACHINE EQUIPEE AVEC (MACHINE EQUIPPED WITH)

Magasin 40 outils KM63 / *tool magazine 40 pos. KM 63*
 Arrosage 15 bars centre broche / *coolant 15 bars through spindle*
 Taraudage synchronisé broche de fraisage / *milling spindle synchronized tapping*
 Axe "B" en positionnement / *B axis*
 Broche de reprise 72 positions / *second spindle 72 positions*
 Convoyeur à copeaux / *chip conveyor*



ZA LEVEAU - 72230

ARNAGE CEDEX

Tel: 02.43.21.85.50 - Fax: 02.43.21.34.60

groupe-landeau@groupe-landeau.fr